



Golf MK4, Jetta y nuevo Beetle de VW – Buje de la viga del eje y del brazo de arrastre

Marca	Supreme	Producto	Rodamiento	Fecha	Junio de 2020
Número(s) de parte	MS70406				

El Golf MK4, el Jetta y el nuevo Beetle y sus variaciones de modelos usan una suspensión de viga trasera configurada para ofrecer un solo brazo de arrastre en cada lado. Estos brazos de arrastre mantienen la posición de los ejes de la rueda trasera a través de bujes. Estos bujes se denominan comúnmente bujes de la viga del eje, pero pueden identificarse como bujes de la viga, bujes de pivote del eje o bujes del brazo de arrastre.



Los síntomas comunes de un buje de viga de eje desgastado incluyen:

- Golpes sordos fuertes del extremo posterior cuando el vehículo transita sobre baches o topes
- Sensación de "soltura" o desvío del extremo posterior
- Desgaste temprano o deformación cónica de la parte interna de las llantas traseras
- Dificultad para alcanzar las especificaciones adecuadas durante la alineación

En general, el caucho de los bujes se agrieta y se rompe. Además, en algunos de los primeros modelos de producción de VW, estos bujes están llenos de líquido hidráulico, el cual se fuga una vez que el caucho se rompe. Estas fallas pueden verificarse mediante inspección visual.

Para reemplazar satisfactoriamente el buje del brazo de arrastre y prolongar al máximo la vida útil de la parte, es importante cumplir con lo siguiente:

- Los bujes de la viga del eje deben reemplazarse en ambos lados del vehículo.
- Los bujes de la viga del eje deben reemplazarse con el mismo tipo en ambos lados. Los primeros modelos producidos presentan una camisa de metal de 69 mm de diámetro externo que usa un buje hidráulico. VW actualizó este tipo a una camisa de plástico de 72 mm de diámetro externo que usa un buje de caucho sólido en su lugar, debido a cuestiones de confiabilidad y duración del diseño original. La camisa de metal original con buje hidráulico ya no está disponible en VW, pero está disponible en el mercado de partes de repuesto. Los dos tipos de bujes son intercambiables, pero se recomienda usar el diseño actualizado.
- Use la herramienta de fábrica para la remoción y la instalación. En la mayoría de los casos, esto permite hacer la reparación in situ sin tener que retirar la viga. Las herramientas del mercado de partes de repuesto podrían no tener las copas de presión/receptor del tamaño correcto, lo cual puede deformar o de otra forma dañar el buje de la viga del eje o el orificio de la viga.
- La herramienta de fábrica ayudará a asegurar que el buje esté uniforme y a escuadra en el eje de instalación correspondiente. El asentamiento y la alineación correctos son esenciales para la longevidad de la parte.
- No use una fuente de calor como auxiliar de la remoción. Esto puede arquear, distorsionar o dañar de otra forma el orificio de la viga o la oreja.

- No use un martillo ni aplique fuerza excesiva para ayudar en la remoción o en la instalación. Esto puede arquear, distorsionar o dañar de otra forma el nuevo buje de la viga del eje, el orificio de la viga o la oreja.
- Después de retirar el buje desgastado, elimine todo el óxido, rebabas y otros contaminantes del orificio. Inspeccione el orificio y la oreja por posible desgaste anormal, alargamiento, condición "fuera de redondez" u otro daño antes de la instalación.
- Asegure la orientación y la dirección correctas del buje de la viga del eje durante la instalación. Generalmente, esto implicará localizar el indicador tipo reloj (puede ser una muesca, una flecha o una pestaña) en la superficie del buje o camisa, y alinearlos con el borde del brazo de arrastre. **(Figura 1)**
- Asegúrese de renovar el hardware.
- Asegúrese de que todos los componentes se aprieten al par de torsión correcto. Para esta reparación, VW requiere que se mida la distancia entre el centro del cubo de rueda y el borde inferior de la abertura del pozo de la rueda antes de retirar la rueda y levantar el vehículo. Este valor es importante, ya que se requerirá que el eje de la rueda se vuelva a posicionar antes de apretar el perno de retención del buje a fin de minimizar la torcedura recíproca y la torcedura preliminar del buje. Consulte y aplique el procedimiento de apriete correcto aplicable al vehículo que está reparando.
- Después de la reparación, realice la alineación del vehículo. Si no se pueden lograr las especificaciones del extremo posterior del vehículo, inspeccione la viga por posible daño o distorsión.



Figura 1: Indicador de pestaña