



## Orientación correcta de la instalación: Junta esférica delantera superior de Camioneta y SUV GM 1500 2019-2015

Marca	TTX	Producto	Junta esférica	Fecha	Septiembre de 2021
Número de parte	TXMS50575				

Para asegurar el desempeño de la parte, la junta esférica que se indica a continuación debe insertarse a presión en la orientación correcta cuando se acopla en el brazo de control delantero superior de acero estampado del fabricante de equipo original.

### Número de parte:

TXMS50575

### Para que el resultado de la reparación sea exitoso, aplique lo siguiente:

- Antes de instalar la junta esférica, asegúrese de que todas las superficies de contacto estén libres de óxido, residuos y rebabas. Inspeccione la brida de montaje del brazo de control por signos de grietas, deformación o pérdida de la redondez. Si encuentra estos defectos, no use el cuerpo del brazo de control. **Vea la Figura 1.**

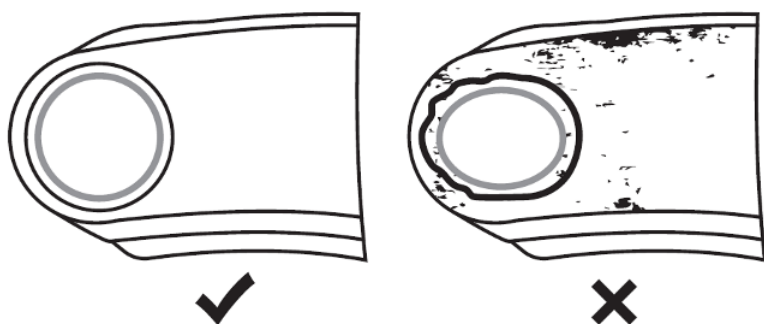


Figura 1.

- Verifique las tolerancias de diámetros y del perno para la inserción a presión, incluyendo el muñón de dirección. Reemplace todos los componentes de contacto que estén dañados o fuera de especificación.
- Al presionar la junta esférica, asegúrese de ejercer presión en la brida de montaje y no en la placa posterior de la junta esférica. El contacto con la placa posterior durante la instalación puede resultar en daño y mal funcionamiento de la junta esférica.
- Encuentre la superficie plana maquinada en la carcasa de la junta esférica. **Vea la Figura 2.**

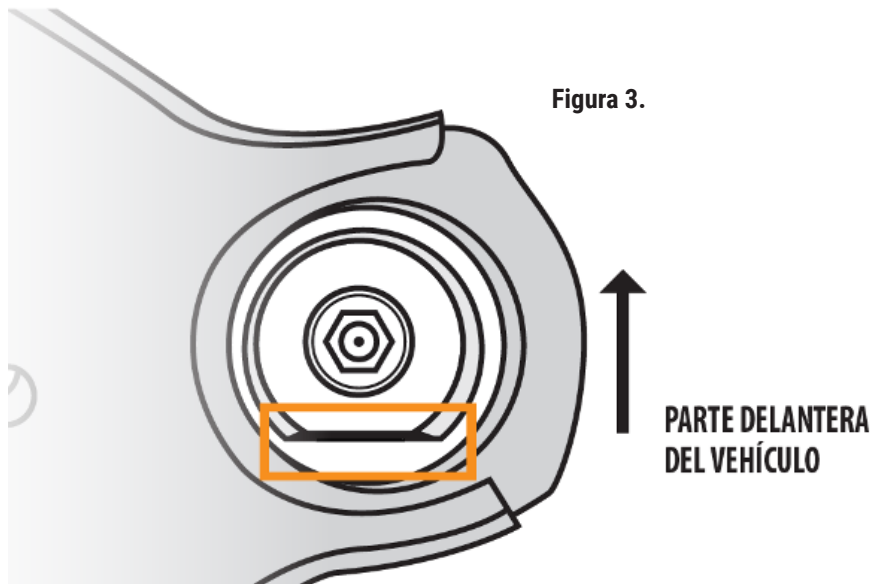


Figura 2.

Superficie plana maquinada en la carcasa de la junta esférica (dentro del círculo)

## Orientación correcta de la instalación: Junta esférica delantera superior de Camioneta y SUV GM 1500 2019-2015

- Durante la inserción a presión, la superficie plana debe orientarse de tal forma que quede perpendicular a la rueda. Para ver una ilustración de la orientación correcta de la instalación, consulte la **Figura 3**.



**Figura 3.** Orientación correcta de la instalación de la junta esférica cuando se acopla con el brazo de control delantero superior de acero estampado del fabricante del equipo original. Observe la posición de la superficie plana maquinada (rectángulo anaranjado).

Consulte siempre el manual de servicio de fábrica para los procedimientos de diagnóstico, los métodos de retiro e instalación de componentes y los valores y procedimientos de torque correctos según corresponda. Use solamente un torquímetro calibrado para el apriete final.

