



## Orientación correcta de la instalación: Junta esférica inferior delantera de RAM 2500 y 3500 2022-2014

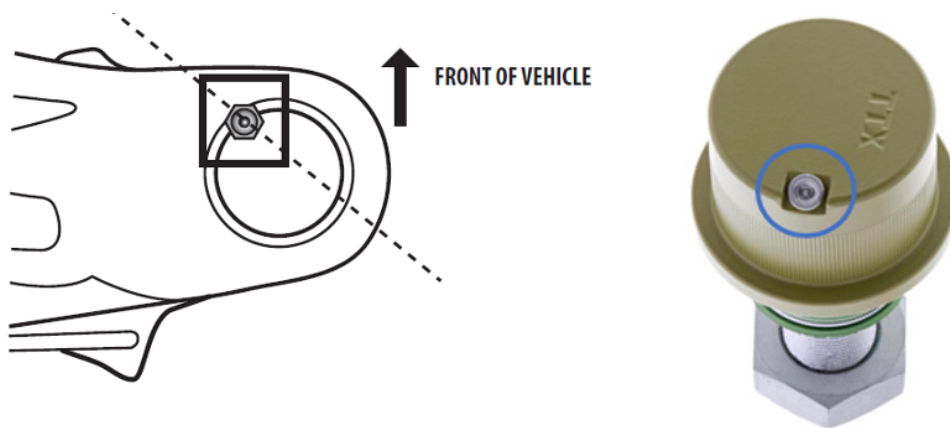
| Marca                 | TTX       | Producto | Junta esférica | Fecha | Septiembre de 2022 |
|-----------------------|-----------|----------|----------------|-------|--------------------|
| Número(s) de parte(s) | TXMS25532 |          |                |       |                    |

Para asegurar el acceso adecuado al conector de grasa para el servicio de lubricación, la junta esférica mencionada a continuación debe presionarse usando la orientación correcta.

**Número de parte:**  
TXMS25532

**Para que el resultado de la reparación sea exitoso, aplique lo siguiente:**

- Antes de instalar la junta esférica, asegúrese de que todas las superficies de contacto estén libres de óxido, residuos y rebabas.
- Verifique los diámetros para la inserción a presión y las tolerancias del perno, incluyendo en el lado del muñón de dirección. Inspeccione las superficies de contacto por signos de grietas, deformación y pérdida de la redondez. Reemplace todos los componentes de contacto que estén dañados o fuera de especificación.
- La orientación correcta se logra cuando el conector de grasa está colocado aproximadamente a 45° hacia la línea central del vehículo. El conector de grasa también debe estar colocado hacia la parte frontal del vehículo. **Vea la Figura 1.**
- Antes de insertar a presión, se recomienda crear una marca de referencia en el eje y en la carcasa de la junta esférica con un accesorio adecuado, tal como un lápiz de grasa. Esto ayudará a lograr la orientación correcta durante la inserción a presión.



**Figura 1.** Para asegurar el espacio libre adecuado entre los componentes, la junta esférica debe instalarse con el conector de grasa a aproximadamente 45° hacia el centro del vehículo.

Consulte siempre el manual de servicio de fábrica para los procedimientos de diagnóstico, los métodos de retiro e instalación de componentes y los valores y procedimientos de torque correctos según corresponda. Use solamente un torquímetro calibrado para el apriete final.

