



Problema: Instalación de la junta esférica delantera superior de Jeep y RAM DANA 30/44 2018-1984

Marca	Supreme/Original Grade	Producto	Junta esférica	Fecha	Octubre de 2021
Números de parte		MK3134T y GK3134T			

Para instalar correctamente esta junta esférica, cumpla con lo siguiente:

- Deseche todos los accesorios de la junta esférica usada; no los reutilice.
- Asegurarse de que la junta esférica esté a nivel y a escuadra en el eje de instalación correspondiente. El asentamiento y la alineación correctos son esenciales para la longevidad de la parte. Esto puede requerir más de un reajuste de la posición de la herramienta durante la instalación.
- No use una fuente de calor como auxiliar de la remoción. Esto puede arquear, distorsionar o dañar de otra forma el diámetro interno del muñón.
- No use martillo ni aplique fuerza excesiva para ayudar en la empujón o en la instalación. Esto puede arquear, distorsionar o dañar de otra forma el diámetro interno del muñón o la junta esférica.
- Use solamente un torquímetro calibrado para los procedimientos del apriete final.

Antes de instalar la nueva junta esférica

- Después de retirar la junta esférica usada y antes de insertar a presión la nueva junta esférica:
- Verifique los diámetros para la inserción a presión y las tolerancias del orificio y perno cónicos. Reemplace todos los componentes de contacto que estén dañados o fuera de especificación.
- Elimine todo el óxido, las rebabas y otros contaminantes de las superficies de contacto.
- Si descubre una junta esférica doblada o floja, debe reemplazar el enganche. Si existe deformación, una condición fuera de redondez o daño en las superficies de contacto cónicas del muñón de dirección, debe reemplazar este.

Vea la Figura 1.

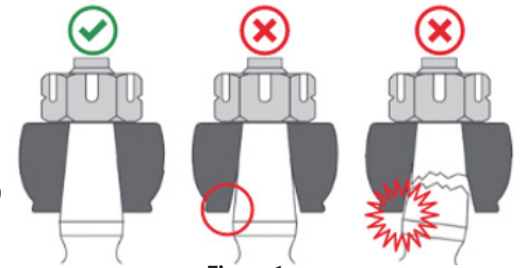


Figura 1.

! INSTALACIÓN

- Las juntas esféricas delanteras superiores Original Grade y Supreme de Mevotech, con los números de parte GK3134T y MK3134T, presentan un movimiento telescópico (de arriba abajo) entre el perno y la carcasa para compensar la variación en el conjunto del eje. Esto es la operación normal.

Vea la Figura 2.

- Al presionar la junta esférica, asegúrese de ejercer presión en la brida de montaje y no en la placa posterior o laminado de la junta esférica. El contacto con cualquiera de estos durante la instalación puede causar daño y limitar el funcionamiento y la vida útil de la parte.
- Dependiendo de la aplicación, siga la secuencia de apriete como se ilustra en la **Figura 3**. Se recomienda realizar esta secuencia con el muñón de dirección en la posición recta hacia adelante. Esto asegura que el muñón de dirección quede alineado con el conjunto del eje. La posición final de la junta esférica se establecerá mediante la siguiente secuencia de apriete.

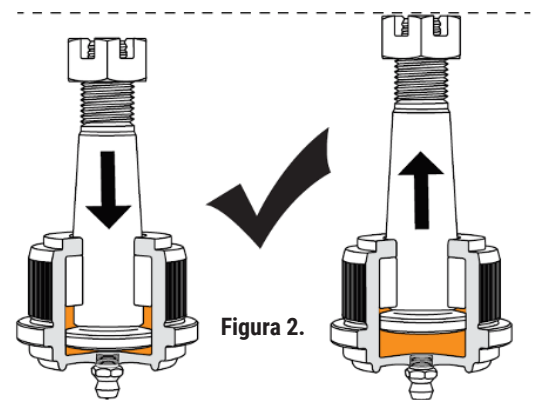


Figura 2.

 **Secuencia de apriete de reensamble**

Make Marque Marca	Model Modèle Modelo	Year Année Año	Installation Torque Sequence and Value Séquence de serrage pour l'installation et valeurs Secuencia y valor de apriete de instalación
Dodge/RAM	1500	1994-1999	A
	1500 (Dana44/FBI216)	2000-2001	A
	2500	1994-1999	A
Jeep	Cherokee	1984-1989	D
		1990-1996	B
		1997-2000	A
	Comanche	1986-1989	D
		1990-1992	B
	Grand Cherokee	1993-1995	B
		1996-2004	A
	Grand Wagoneer	1993	B
	TJ	1997-2006	A
	Wagoneer	1984-1990	D
	Wrangler	1987-1989	D
		1990-2006	A
		2007-2017	C
Wrangler JK	2018	C	

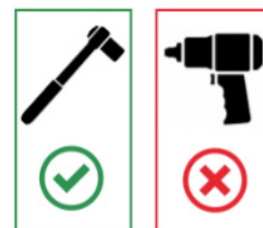


Figura 3.

- A:**
1. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica inferior a 80 LB-PIE (110 N-M)
 2. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica superior a 75 LB-PIE (100 N-M)
- B:**
1. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica inferior a 75 LB-PIE (100 N-M)
 2. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica superior a 75 LB-PIE (100 N-M)
- C:**
1. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica superior a 70 LB-PIE (95 N-M)
 2. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica inferior a 70 LB-PIE (95 N-M)
- D:**
1. Ajuste el asiento del anillo dividido a una profundidad de 0.206" (5.23 mm). Verifique la profundidad de instalación correcta desde el borde del asiento del anillo hasta la superficie maquinada exterior del orificio interno de la junta esférica del muñón.
 2. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica inferior a 75 LB-PIE (100 N-M)
 3. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica superior a 75 LB-PIE (100 N-M)

Continúe apretando la tuerca hasta la siguiente ranura disponible. Nunca retroceda la tuerca para alinear el orificio del perno para insertar la chaveta.

Consulte siempre el manual de servicio de fábrica para los procedimientos de diagnóstico, los métodos de retiro e instalación de componentes y los valores y procedimientos de torque correctos según corresponda.

 Teléfono de soporte técnico: **1.844.572.1304**

 Para partes, visite: **mevotech.com** Número de publicación: **TSB-21-184-01-01-ES**



**APOYAMOS LA
CERTIFICACIÓN ASE**

AVISO LEGAL: La información de esta comunicación solo está destinada al uso por técnicos calificados que tengan las herramientas, los equipos y la capacitación adecuados para corregir y mantener los vehículos con seguridad. Consulte el manual de servicio de los fabricantes originales para obtener las especificaciones de torque correctas y los procedimientos de instalación y desinstalación. Todo el contenido de la publicación se proporciona "tal cual es", sin garantías. Se debe tener el máximo cuidado para asegurarse de la exactitud de la información presentada. El editor no asume ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, directos, indirectos o resultantes, que se deriven del uso de la información aquí contenida.