



Problema: Instalación de la junta esférica delantera superior de Jeep y RAM DANA 30/44 2018-1984

Marca	TTX	Producto	Junta esférica	Fecha	Octubre de 2021
Número de parte	TXK3134T				

Para instalar correctamente esta junta esférica, cumpla con lo siguiente:

- Deseche todos los accesorios de la junta esférica usada; no los reutilice.
- Asegurarse de que la junta esférica esté a nivel y a escuadra en el eje de instalación correspondiente. El asentamiento y la alineación correctos son esenciales para la longevidad de la parte. Esto puede requerir más de un reajuste de la posición de la herramienta durante la instalación.
- No use una fuente de calor como auxiliar de la remoción. Esto puede arquear, distorsionar o dañar de otra forma el diámetro interno del muñón.
- No use martillo ni aplique fuerza excesiva para ayudar en la emoción o en la instalación. Esto puede arquear, distorsionar o dañar de otra forma el diámetro interno del muñón o la junta esférica.
- Use solamente un torquímetro calibrado para los procedimientos del apriete final.

Después de retirar la junta esférica usada y antes de insertar a presión la nueva junta esférica:

- Verifique los diámetros de inserción a presión y las tolerancias del orificio y perno cónicos. Reemplace todos los componentes de contacto que estén dañados o fuera de especificación.
- Elimine todo el óxido, las rebabas y otros contaminantes de las superficies de contacto.
- Si descubre una junta esférica doblada o floja, debe reemplazar el muñón. Si existe deformación, una condición fuera de redondez o daño en las superficies de contacto cónicas del muñón de dirección, debe reemplazar este.

Vea la Figura 1.

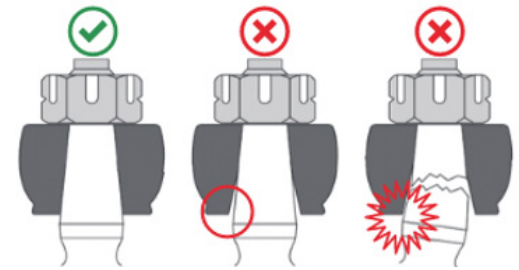


Figura 1.

INSTALACIÓN

- La junta esférica delantera superior TTX de Mevotech permite un movimiento deslizante y de oscilación entre el perno y la carcasa para compensar la variación en el conjunto del eje. Esto es la operación normal. **Vea la Figura 2.**
- Al presionar la junta esférica, asegúrese de ejercer presión en la brida de montaje y no en la placa posterior o laminado de la junta esférica. El contacto con cualquiera de estos durante la instalación puede causar daño y limitar el funcionamiento y la vida útil de la parte.
- Dependiendo de la aplicación, siga la secuencia de apriete como se ilustra en la **Figura 3.** Se recomienda realizar esta secuencia con el muñón de dirección en la posición recta hacia adelante. Esto asegura que el muñón de dirección quede alineado con el conjunto del eje. La posición final de la junta esférica se establecerá mediante la siguiente secuencia de apriete.

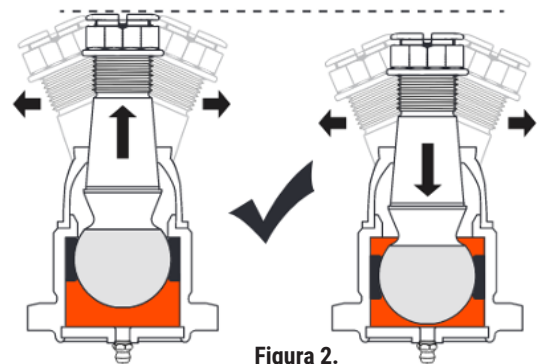


Figura 2.

 **Secuencia de apriete de reensamble**

Make Marque Marca	Model Modèle Modelo	Year Année Año	Installation Torque Sequence and Value Séquence de serrage pour l'installation et valeurs Secuencia y valor de apriete de instalación
Dodge/RAM	1500	1994-1999	A
	1500 (Dana44/FBI216)	2000-2001	A
	2500	1994-1999	A
Jeep	Cherokee	1984-1989	D
		1990-1996	B
		1997-2000	A
	Comanche	1986-1989	D
		1990-1992	B
	Grand Cherokee	1993-1995	B
		1996-2004	A
	Grand Wagoneer	1993	B
	TJ	1997-2006	A
	Wagoneer	1984-1990	D
	Wrangler	1987-1989	D
		1990-2006	A
		2007-2017	C
Wrangler JK	2018	C	

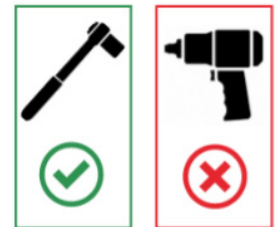


Figura 3.

- A:**
1. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica inferior a 80 LB-PIE (110 N-M)
 2. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica superior a 75 LB-PIE (100 N-M)
- B:**
1. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica inferior a 75 LB-PIE (100 N-M)
 2. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica superior a 75 LB-PIE (100 N-M)
- C:**
1. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica superior a 70 LB-PIE (95 N-M)
 2. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica inferior a 70 LB-PIE (95 N-M)
- D:**
1. Ajuste el asiento del anillo dividido a una profundidad de 0.206" (5.23 mm). Verifique la profundidad de instalación correcta desde el borde del asiento del anillo hasta la superficie maquinada exterior del orificio interno de la junta esférica del muñón.
 2. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica inferior a 75 LB-PIE (100 N-M)
 3. Apriete la tuerca del perno de la junta esférica superior a 75 LB-PIE (100 N-M)

Continúe apretando la tuerca hasta la siguiente ranura disponible. Nunca retroceda la tuerca para alinear el orificio del perno para insertar la chaveta.

Consulte siempre el manual de servicio de fábrica para los procedimientos de diagnóstico, los métodos de retiro e instalación de componentes y los valores y procedimientos de torque correctos según corresponda.