



Installation du joint à rotule inférieur avant : Dodge RAM 2500 et 3500 à propulsion 2002 à 2000

Marque	Supreme	Produit	Joint à rotule	Date	Février 2023
Numéro de pièce	MK7369				

Pour garantir le bon fonctionnement de la pièce, le joint à rotule mentionné ci-dessous doit être fixé au bras de suspension supérieur avant et serré au couple adéquat.

Numéro de pièce :


MK7369

Notes d'installation : Généralités :

- Jeter les anciens écrous et boulons. Ne pas réutiliser la quincaillerie.
- Vérifier les diamètres d'enfoncement et les tolérances des goujons, y compris du côté du porte-fusée de direction. Remplacer tous les composants d'assemblage endommagés ou non conformes aux spécifications. S'assurer de retirer la rouille, les débris et toute autre trace de corrosion du manchon conique de porte-fusée de direction. Si l'ancien joint à rotule était desserré dans le porte-fusée de direction ou si une inspection du porte-fusée de direction a dévoilé un problème de voilure ou la présence de déformations ou de dommages, remplacer le porte-fusée de direction.
- Utiliser uniquement une clé dynamométrique étalonnée pour les procédures de fixation à la hauteur de conduite préchargée correcte du véhicule.
- Après la réparation, effectuer le réglage de la géométrie du véhicule.



Notes d'installation : Généralités :

 Lors du remplacement de joints à rotule fixés au bras de suspension au moyen de rivets, veiller à retirer les rivets de manière à ne pas endommager le corps de l'ensemble du bras de suspension. Les surfaces du bras de suspension doivent être exemptes de saletés, de fissures et de bavures produites par le retrait des rivets.

- Ce bras de suspension peut être équipé d'un rivet à tige conique. Le fait de forcer un rivet à tige conique à tourner dans le mauvais sens peut endommager le bras de suspension et empêcher son utilisation. Il est recommandé de retirer les deux côtés de la tête du rivet et de retirer soigneusement tout autre fragment du rivet de l'ensemble du bras de suspension.
- S'assurer que toutes les surfaces de contact sont exemptes de rouille, de débris et de bavures. Inspecter la bride de montage du bras de suspension pour veiller à ce qu'elle ne présente pas de fissures, de déformations ou de problème de voilure. En cas de problème, ne pas réutiliser le corps du bras de suspension.
- Placer le nouveau joint à rotule à l'intérieur de la bride de montage du bras de suspension inférieur, puis poser des boulons et des écrous de fixation neufs. Serrer les écrous fournis fixant le joint à rotule au bras de suspension au couple de 108 à 121 N·m (de 80 à 90 lb·pi). **Voir la figure 1.**



Ligne directe d'assistance technique : **1 844 572-1304**



Pour les pièces, accéder au : mevotech.com Numéro de publication : **MI-23-291-01-01-FR**

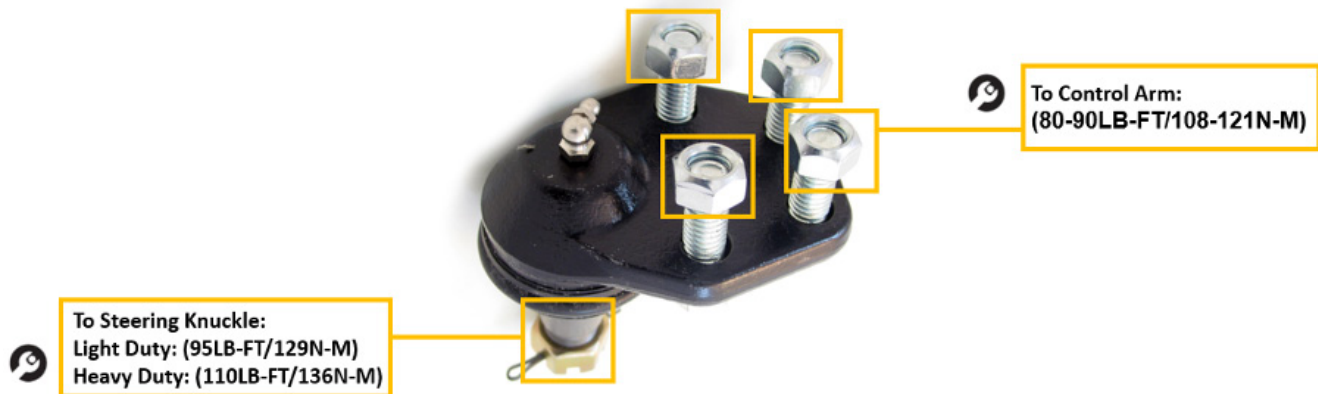


NOUS APPUYONS
LA NORME DE
CERTIFICATION ASE

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ : Les renseignements de cette communication sont uniquement destinés à des techniciens compétents qui disposent des bons outils et équipements et sont formés pour réparer des véhicules correctement et de manière sécuritaire. Consulter le manuel de réparation du fabricant d'origine pour connaître les spécifications de couple de serrage et les procédures de retrait et d'installation adéquates. Tout le contenu du présent document est fourni tel quel et sans garantie. Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des renseignements présentés. L'éditeur n'assume aucune responsabilité pour toute perte ou tout dommage, direct, indirect ou consécutif, découlant de l'utilisation des renseignements contenus dans le présent document.

- Installer l'écrou dégagé à créneaux de rechange fixant le joint à rotule au porte-fusée de direction. Serrer l'écrou dégagé à créneaux au couple approprié parmi les suivants selon la configuration du véhicule :
 - Camions légers : 129 N·m (95 lb-pi)
 - Camions lourds : 136 N·m (110 lb-pi)
- Continuer à serrer l'écrou à créneaux jusqu'à la fente libre suivante. Ne jamais desserrer l'écrou à créneaux pour tenter de l'aligner au trou du goujon. Installer et déployer la goupille fendue de rechange.

Figure 1.



Toujours consulter le manuel de réparation de l'usine pour connaître les procédures de diagnostic, les méthodes de retrait et d'installation de composants et les procédures et valeurs de couple de fixation adéquates, le cas échéant. Utiliser uniquement une clé dynamométrique étalonnée pour le serrage final.