



Manchon conique de joint à rotule inférieur avant pour Nissan 350Z 2009 à 2005 et Infiniti G35 2007 à 2005

Marque	Supreme	Produit	Joint à rotule et bras de suspension	Date	Novembre 2022
Numéros de pièce		MS30506/CMS301030/CMS301031			

Lors du remplacement du joint à rotule inférieur avant sur les applications mentionnées ci-dessous, le technicien professionnel peut parfois remarquer que le joint à rotule de rechange Mevotech Supreme semble différent.

Applications

Nissan 350Z 2009 à 2005

Infiniti G35 à propulsion 2007 à 2005

Parfois, lors de la séparation du bras de suspension inférieur avant vers l'avant du joint à rotule inférieur avant, le manchon conique est grippé sur le goujon du joint à rotule. Cela entraîne l'anomalie visuelle mentionnée ci-dessus. **Voir la figure 1.**

Il est important de se conformer au manuel de réparation de l'usine pour toutes les procédures de dépose lors de la séparation d'un bras de suspension ou d'un joint à rotule qui utilise un manchon. Souvent, un outil spécial sera nécessaire ou spécifié pour retenir le manchon dans l'alésage du bras de suspension lors de la dépose du joint à rotule.

Si le manchon doit être retiré du pivot du joint à rotule pour être réutilisé, il doit être séparé avec soin. Une combinaison d'huile pénétrante et d'un extracteur à trois mâchoires suffira généralement. Toute la rouille et la corrosion doivent être nettoyées de l'alésage du manchon et du bras de suspension. En outre, le manchon et le composant correspondant doivent être inspectés afin de vérifier la présence de tout dommage ou de toute anomalie. Ne pas réutiliser le manchon ou le composant correspondant si l'inspection révèle des dommages ou des signes d'usure anormale.



Figure 1. Le manchon conique (encerclé) peut se gripper sur le goujon du joint à rotule et présenter une différence visuelle par rapport à la pièce de rechange neuve. Le joint à rotule Mevotech Supreme MS30506 comprend un revêtement anticorrosion pour réduire les risques de grippage.

Toujours consulter le manuel de réparation de l'usine pour connaître les procédures de diagnostic, les méthodes de retrait et d'installation de composants et les procédures et valeurs de couple de fixation adéquates, le cas échéant. Utiliser uniquement une clé dynamométrique étalonnée pour le serrage final.