



Orientation d'installation adéquate – Joints à rotule supérieurs avant des véhicules LR3 2009-2005

Marque	Supreme	Produit	Joint à rotule	Date	Juin 2021
Numéro(s) de pièce		MS10524			

Pour assurer la bonne performance de la pièce et prévenir une défaillance prématurée, il est essentiel d'enfoncer le(s) joint(s) à rotule ci-dessous dans la bonne orientation.

Les numéros de pièces identifiés sont des joints à rotule de type directionnel, c'est-à-dire qu'ils sont conçus pour permettre un angle d'oscillation accru dans une direction particulière. Une orientation d'installation inadéquate des joints à rotule de type directionnel peut permettre un déplacement excessif du pivot à rotule dans la mauvaise direction, ce qui entraîne un contact avec le logement du joint à rotule.

Numéro(s) de pièce MS10524

Afin que la réparation soit réussie, toujours respecter les consignes suivantes :

S'assurer que toutes les surfaces de contact sont exemptes de rouille, de débris et de bavures. Inspecter la bride de montage du bras de suspension pour vous assurer qu'elle ne présente pas de fissures, de déformations ou de problème de voilure. En cas de problème, ne pas réutiliser le corps du bras de suspension. **Voir la Figure 1.**

- Vérifier diamètres d'enfoncement et les tolérances des goujons.
Remplacer tous les composants - d'accouplement endommagés ou non conformes aux - spécifications.
- Lors de l'enfoncement du joint à rotule, s'assurer que la pression est appliquée sur la bride de montage et non sur la plaque arrière ou le laminage du joint à rotule. Tout contact avec la plaque arrière pendant l'installation peut entraîner des dommages et une diminution des performances du joint à rotule.

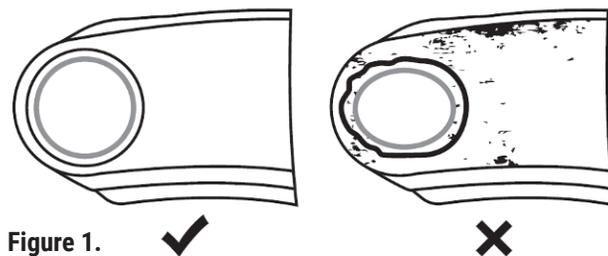


Figure 1.

- Trouver le repère du joint à rotule. Il peut s'agir d'un trou, d'un cran, d'un taquet, d'une encoche ou d'une flèche. **Voir la Figure 2.**

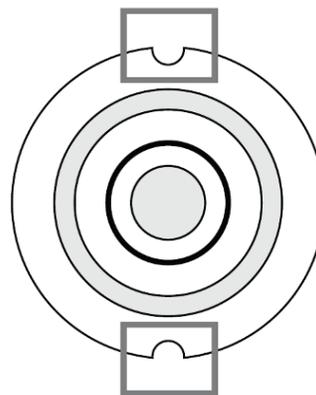


Figure 2.

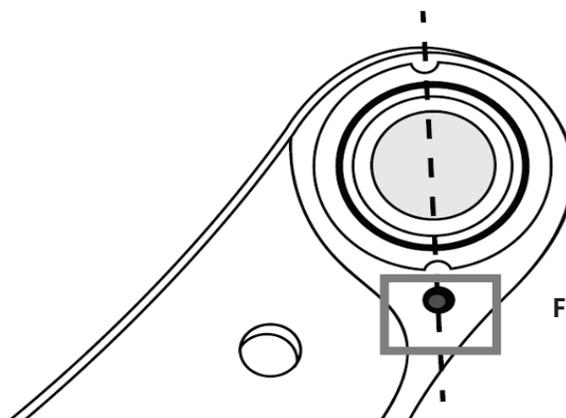


Figure 3.

- Trouver le repère du bras de suspension. Il peut s'agir d'un trou, d'un cran, d'un taquet, d'une encoche ou d'une flèche. **Voir la Figure 3.**

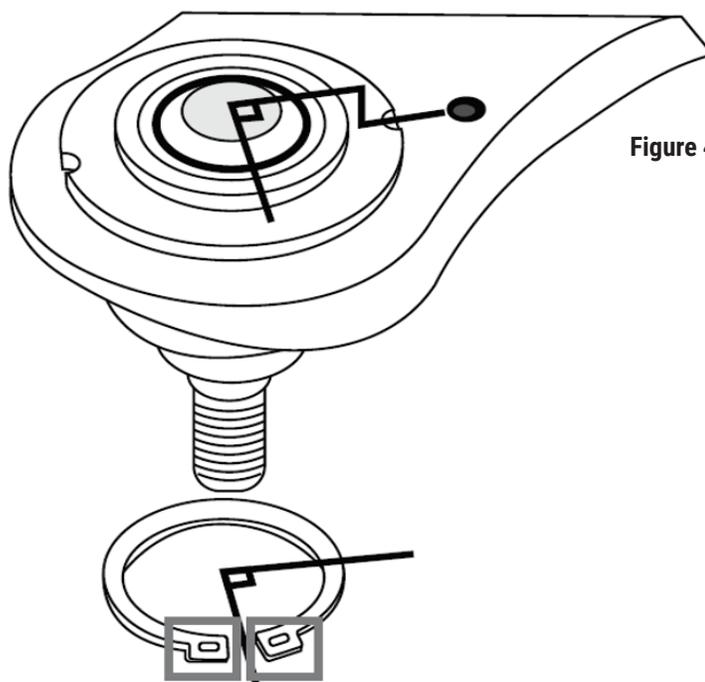


Figure 4.

- Les trous des anneaux de retenue doivent être orientés à 90° par rapport aux repères. **Voir la Figure 4.**

Toujours consulter le manuel de réparation de l'usine pour connaître les procédures de diagnostic, les méthodes de retrait et d'installation de composants et les procédures et valeurs de couple des fixations adéquates, selon le cas. Utiliser uniquement une clé dynamométrique étalonnée pour le serrage final.