



Orientation d'installation adéquate : joint à rotule inférieur avant pour camions GM 2500 HD et 3500 HD 2019 à 2011

Marque	TTX	Produit	Joint à rotule	Date	Octobre 2022
Numéro de pièce	TXMS50553				

Pour garantir un accès adéquat au raccord de graissage, le joint à rotule mentionné ci-dessous doit être enfoncé en respectant l'orientation adéquate.

Numéro de pièce :

TXMS50553

Afin que la réparation soit réussie, toujours respecter les consignes suivantes :

- Avant l'installation d'un joint à rotule, s'assurer que toutes les surfaces d'accouplement sont exemptes de rouille, de débris et de bavures.
- Vérifier les diamètres d'enfoncement et les tolérances des goujons, y compris du côté du porte-fusée de direction. Inspecter les surfaces d'accouplement pour vérifier la présence de fissures, de déformations ou de problèmes de voilure. Remplacer tous les composants d'accouplement endommagés ou non conformes aux spécifications.
- Le joint à rotule doit être installé de sorte que le raccord de graissage soit positionné parallèlement à la languette d'arrêt du bras de suspension inférieur avant. **Voir la figure 1.**
- Avant d'enfoncer le joint à rotule, il est recommandé d'apposer une marque de repère sur le bras de suspension et le porte-rotule à l'aide d'un outil approprié, tel qu'un crayon gras. Ainsi, il sera plus facile d'obtenir une orientation adéquate lors de l'enfoncement.

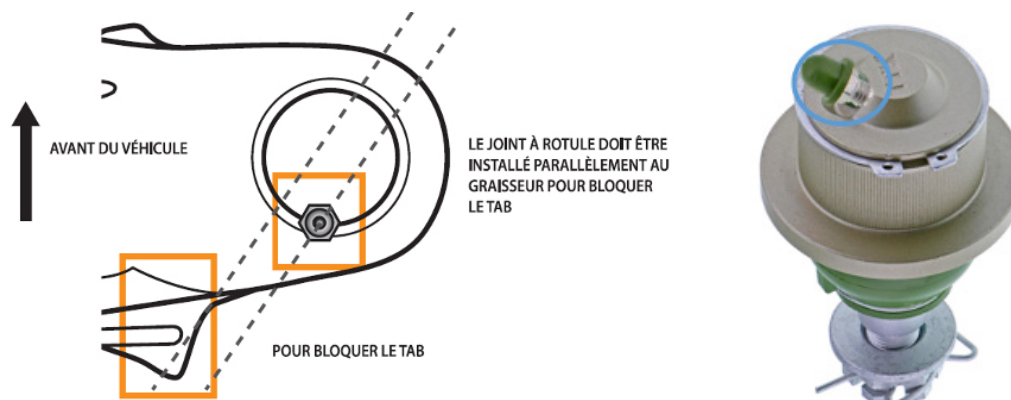


Figure 1. Pour assurer un dégagement adéquat entre les composants et permettre une accessibilité lors des prochains entretiens de lubrification, le joint à rotule doit être installé parallèlement à la languette d'arrêt du bras de suspension inférieur avant.

Toujours consulter le manuel de réparation de l'usine pour connaître les procédures de diagnostic, les méthodes de retrait et d'installation de composants et les procédures et valeurs de couple de fixation adéquates, le cas échéant. Utiliser uniquement une clé dynamométrique étalonnée pour le serrage final.

