



### Sujet : Installation adéquate des joints à rotule avant supérieur et inférieur sur les RAM 4500 et 5500

<b>Publication:</b>	TSB-21-040-01-01-E	<b>Produit</b>	Joints à rotule	<b>Date</b>	Février 2021
<b>Numéro(s) de pièce</b>	TXMS25519/TXMS25520				

#### Pour réussir l'installation des joints à rotule, il est impératif de respecter les points suivants :

- Jeter les anciens boulons et écrous des joints à rotule. Ne pas réutiliser le matériel. Veiller à remplacer le matériel.
- Veiller à ce que le joint à rotule soit uniforme et d'aplomb sur l'axe d'installation approprié. Une pose et un alignement corrects sont essentiels à la longévité des pièces. Cela peut nécessiter plus d'une remise à zéro de la position de l'outil pendant l'installation.
- Ne pas utiliser de source de chaleur pour faciliter le démontage. Cela pourrait déformer ou endommager l'alésage ou les oreilles de la fusée.
- Ne pas utiliser de marteau et ne pas appliquer de force brutale pour faciliter la dépose ou l'installation. Cela pourrait déformer ou endommager l'alésage de la fusée ou le joint à rotule.
- Utiliser uniquement une clé dynamométrique étalonnée pour le serrage final.

#### Avant l'installation d'un joint à rotule neuf

Après avoir retiré le joint à rotule usé et avant de poser le joint à rotule neuf :

- Veiller à vérifier les diamètres d'emmanchement et les tolérances des trous coniques et des goujons. Remplacer tous les composants d'accouplement endommagés ou non conformes aux spécifications.
- Retirer la rouille, les bavures et la corrosion des composants d'accouplement.
- Si un goujon de joint à rotule cassé, plié ou desserré est découvert, il faut remplacer la fusée. En cas de déformation, de faux rond ou d'endommagement des surfaces de contact coniques de la fusée d'essieu, celle-ci doit être remplacée. **Voir la figure 1.**

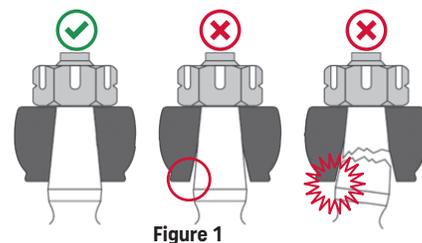


Figure 1



## INSTALLATION

- Le joint à rotule avant supérieur TXMS25519 TTX de Mevotech peut à la fois glisser et se balancer entre le goujon et le boîtier pour compenser tout écart dans l'assemblage de l'essieu. Cette opération est normale. **Voir la figure 2.**
- Le joint à rotule avant supérieur TXMS25519 TTX de Mevotech comprend également un outil d'installation de douille inclus dans la boîte pour faciliter le processus de montage.
- Lors de l'enfoncement du joint à rotule, s'assurer que la pression est appliquée sur la bride de montage et non sur la plaque arrière ou le laminage du joint à rotule. Tout contact avec l'un ou l'autre pendant l'installation peut causer des dommages et limiter les performances et la durée de vie de la pièce.
- Veiller à respecter la séquence de serrage indiquée ci-dessous et sur la **Figure 3.** Il est recommandé d'effectuer cette séquence avec la fusée d'essieu en position droite. Cela permet de s'assurer que la fusée d'essieu est correctement alignée sur l'assemblage de l'essieu.

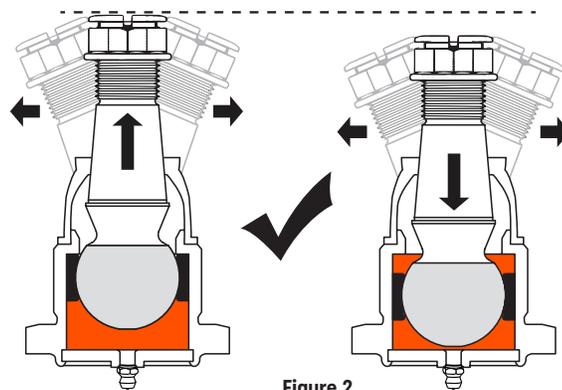


Figure 2

## Problème : installation adéquate des joints à rotule avant supérieur et inférieur sur les RAM 4500 et 5500

### Séquence de serrage pour le réassemblage



1. Resserrer l'écrou de joint à rotule inférieur à 200 N·m (148 lb·pi)
2. Insérer le joint à rotule supérieur dans la fusée et resserrer conformément aux instructions (295 lb·pi, 400 N·m)
3. Resserrer l'écrou du joint à rotule supérieur à 200 N·m (148 lb·pi)
4. Resserrer l'écrou du joint à rotule inférieur à 200 N·m (148 lb·pi)

Continuer à serrer l'écrou jusqu'à la fente libre suivante. Ne jamais desserrer l'écrou pour aligner le trou du goujon pour l'insertion de la goupille fendue.

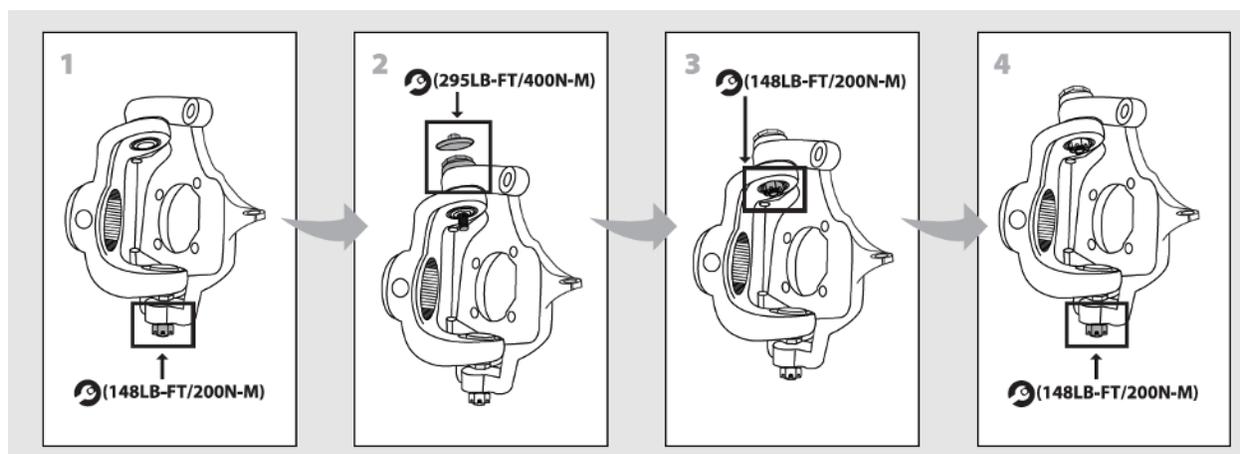


Figure 3