



Sujet : remplacement du joint à rotule et du retour en ligne droite sur les camions munis d'essieux Dana 60 4RM

| Publication | TSB-20-017-01-01-E | Produit | Joint à rotule | Date | Avril 2020 |
|--------------------|---|---------|----------------|------|------------|
| Numéro(s) de pièce | Calibre original : GK80026, GK8607T Suprême : MK80026, MK8607T, MS40056 TTX : TXK80026, TXK8607T | | | | |

Après l'installation de joints à rotule portant les numéros de pièce suivants (*GK80026/MK80026/TXK80026 du haut et GK8607T/MK8607T/TXK8607T du bas*) sur les camions Ford Super Duty 4RM et Dodge HD équipés d'une configuration munis d'un essieu droit/double I Dana 60 4x4, l'opérateur du véhicule peut rencontrer un problème de « retour en ligne droite ». Cela peut se traduire par un retour du volant insuffisant ou incomplet, une sensation de « serrage » lorsqu'il est centré et/ou une difficulté accrue à faire tourner la fusée d'essieu. Cela peut être le résultat d'un blocage du joint à rotule et d'une réduction de l'amplitude de mouvement en raison d'une installation incorrecte. Une installation incorrecte peut réduire les performances et la durée de vie de la pièce.

Pour réussir l'installation des joints à rotule et éviter un problème de « direction à mémoire », il est impératif de respecter les points suivants :

- Jeter les anciens boulons et écrous des joints à rotule. Ne pas réutiliser le matériel. Veiller à remplacer le matériel.
- Veiller à ce que le joint à rotule soit uniforme et d'aplomb sur l'axe d'installation approprié. Une pose et un alignement corrects sont essentiels à la longévité des pièces. Cela peut nécessiter plus d'une remise à zéro de la position de l'outil pendant l'installation.
- Ne pas utiliser de source de chaleur pour faciliter le démontage. Cela pourrait déformer ou endommager l'alésage ou les oreilles de la fusée.
- Ne pas utiliser de marteau et ne pas appliquer une force brutale pour faciliter la dépose ou l'installation. Cela pourrait déformer ou endommager l'alésage de la fusée ou le joint à rotule.
- Si un manchon de carrossage réglable a été installé, marquer sa position avant de le retirer.
- Utiliser uniquement une clé dynamométrique étalonnée pour le serrage final.

Avant l'installation d'un joint à rotule neuf

Après avoir retiré le joint à rotule usé et avant de poser le joint à rotule neuf :

1. Veiller à vérifier les diamètres d'emmanchement et les tolérances des trous coniques et des goujons. Remplacer tous les composants d'accouplement endommagés ou non conformes aux spécifications.
 - Si un goujon de joint à rotule cassé, plié ou desserré est découvert, remplacer la fusée. En cas de déformation, de faux rond ou d'endommagement des surfaces de contact coniques de la fusée d'essieu, celle-ci doit être remplacée (**Figure 1**).
2. Retirer et inspecter le manchon de carrossage pour détecter les signes d'usure anormale, d'élargissement, de « faux rond » ou d'autres dommages (**Figure 2**). Remplacer le manchon si ces signes sont présents à l'aide de la pièce MS40056 (manchon de carrossage à 0 degré).
 - Retirer la rouille, les bavures et les autres contaminants de l'alésage de la fusée et des surfaces d'accouplement.
 - Retirer la rouille, les bavures et les autres contaminants du manchon de carrossage.

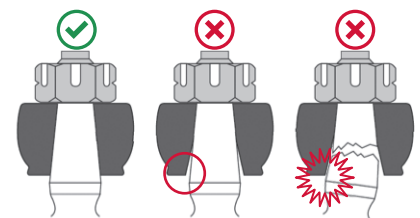


Figure 1

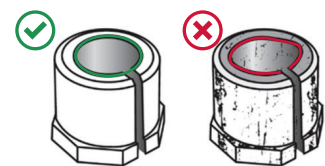
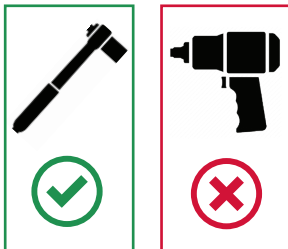


Figure 2

INSTALLATION

- Lors de l'enfoncement du joint à rotule, s'assurer que la pression est appliquée sur la bride de montage et non sur la plaque arrière ou le laminage du joint à rotule. Tout contact avec l'un ou l'autre pendant l'installation peut causer des dommages et limiter les performances et la durée de vie de la pièce.
- S'assurer que le manchon de carrossage bouge librement et sans restriction avant de passer à la séquence de serrage des joints à rotule.
- Veiller à respecter la séquence de serrage indiquée ci-dessous et sur la **Figure 3**. Il est recommandé d'effectuer cette séquence avec la fusée d'essieu en position droite. Cela permet de s'assurer que la fusée d'essieu est correctement alignée sur l'assemblage.

Séquence de serrage pour l'installation



1. Serrer l'écrou de joint à rotule inférieur à 59 N·m (44 lb·pi)
2. Serrer l'écrou de joint à rotule supérieur à 94 N·m (69 lb·pi)
3. Resserrer l'écrou de joint à rotule inférieur à 204 N·m (150 lb·pi)
 - Continuer à serrer l'écrou jusqu'à la fente libre suivante. Ne jamais desserrer l'écrou pour aligner le trou du goujon pour l'insertion de la goupille fendue.

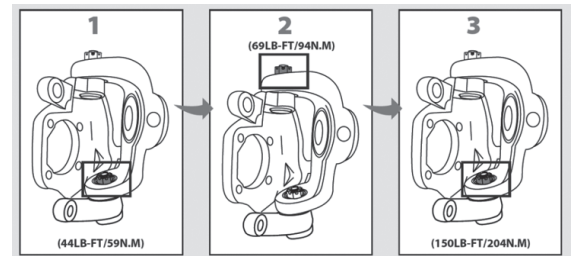


Figure 3

Renseignements supplémentaires

- Pendant la réparation, veiller à inspecter les composants connexes tels que le boîtier de direction, l'amortisseur de direction et les biellettes. Ces composants étant hors spécifications peuvent imiter un état de « direction à mémoire ».
- Après la réparation, effectuer le réglage de la géométrie du véhicule.

VÉHICULES CONCERNÉS

| | |
|-------|--------------------------------------|
| DODGE | Ram 2500 années modèles 1994 à 1999 |
| | Ram 3500 années modèles 1994 à 1999 |
| FORD | Excursion années modèles 2000 à 2005 |
| | F-250 SD années modèles 1999 à 2019 |
| | F-350 SD années modèles 1999 à 2019 |
| | F-450 SD années modèles 1999 à 2019 |
| | F-550 SD années modèles 1999 à 2004 |