



### Problème : installation du joint à rotule avant supérieur de Jeep et RAM 2018-1984 à essieu DANA 30/44

Marque	TTX	Produit	Joint à rotule	Date	Octobre 2021
Numéro(s) de pièce	TXK3134T				

#### Pour réussir l'installation de ce joint à rotule, il faut respecter les points suivants :

- Mettre aux rebuts le matériel du joint à rotule usé - on ne doit pas le réutiliser.
- Veiller à ce que le joint à rotule soit uniforme et d'aplomb sur l'axe d'installation approprié. Positionner et aligner adéquatement les pièces pour assurer leur durabilité. Cela peut nécessiter plus d'une remise à zéro de la position de l'outil pendant l'installation.
- Ne pas utiliser de source de chaleur pour faciliter le démontage. Cela pourrait déformer ou endommager l'alésage du porte-fusée de direction.
- Ne pas utiliser de marteau et ne pas appliquer de force brutale pour faciliter la dépose ou l'installation. Cela pourrait déformer ou endommager l'alésage du porte-fusée de direction ou le joint à rotule.
- Utiliser uniquement une clé dynamométrique étalonnée pour les procédures de serrage final.

#### Après avoir retiré le joint à rotule usé et avant de poser le joint à rotule neuf :

- Veiller à vérifier les diamètres d'emmanchement et les tolérances des trous coniques et des goujons.  
Remplacer tous les composants d'accouplement endommagés ou non conformes aux spécifications.
- Retirer la rouille, les bavures et la corrosion des composants d'accouplement.
- Si on découvre un goujon de joint à rotule cassé, plié ou desserré, on doit remplacer le porte-fusée de direction. En cas de déformation, de faux rond ou d'endommagement des surfaces de contact coniques du porte-fusée de direction, celui-ci doit être remplacé. **Voir la figure 1.**

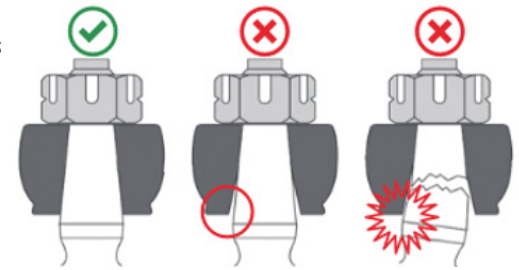


Figure 1.

#### ! INSTALLATION

- Le joint à rotule avant supérieur TXK3134T TTX de Mevotech peut à la fois glisser et osciller entre le goujon et le logement pour compenser tout écart dans l'assemblage de l'essieu. Ce fonctionnement est normal. **Voir la figure 2.**
- Lors de l'emmanchement du joint à rotule, s'assurer que la pression soit appliquée sur la bride de montage et non sur la plaque arrière ou le laminage du joint à rotule. Tout contact avec l'un ou l'autre pendant l'installation peut causer des dommages et limiter les performances et la durée de vie de la pièce.
- Selon l'application, suivre la séquence de serrage comme indiqué dans la **figure 3**. Il est recommandé d'effectuer cette séquence avec le porte-fusée de direction en position droite. Cela permet de s'assurer que le porte-fusée de direction soit correctement aligné sur l'ensemble. La position finale du joint à rotule sera déterminée en suivant la séquence de serrage.

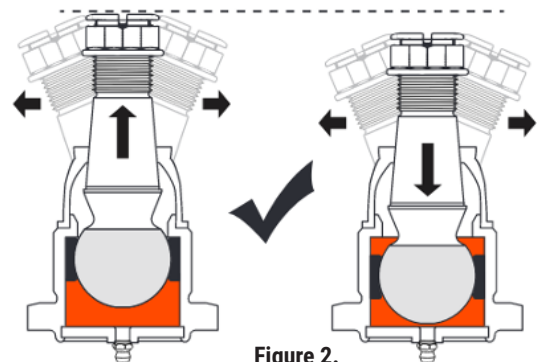


Figure 2.

# Problème : installation du joint à rotule avant supérieur de Jeep et RAM 2018-1984 à essieu DANA 30/44

## Séquence de serrage pour le réassemblage

Make Marque Marca	Model Modèle Modelo	Year Année Año	Installation Torque Sequence and Value Séquence de serrage pour l'installation et valeurs Secuencia y valor de apriete de instalación
<b>Dodge/RAM</b>	1500	1994-1999	A
	1500 (Dana44/FBI216)	2000-2001	A
	2500	1994-1999	A
<b>Jeep</b>	Cherokee	1984-1989	D
		1990-1996	B
		1997-2000	A
	Comanche	1986-1989	D
		1990-1992	B
	Grand Cherokee	1993-1995	B
		1996-2004	A
	Grand Wagoneer	1993	B
	TJ	1997-2006	A
	Wagoneer	1984-1990	D
	Wrangler	1987-1989	D
		1990-2006	A
		2007-2017	C
Wrangler JK	2018	C	

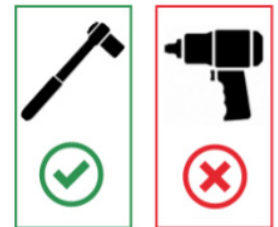


Figure 3.

- A:**
1. Serrer l'écrou de joint à rotule inférieur à 110 N·m (80 lb·pi)
  2. Serrer l'écrou de joint à rotule inférieur à 100 N·m (75 lb·pi)

- B:**
1. Serrer l'écrou de joint à rotule inférieur à 100 N·m (75 lb·pi)
  2. Serrer l'écrou de joint à rotule inférieur à 100 N·m (75 lb·pi)

- C:**
1. Serrer l'écrou de joint à rotule inférieur à 95 N·m (70 lb·pi)
  2. Serrer l'écrou de joint à rotule inférieur à 95 N·m (70 lb·pi)

- D:**
1. Poser la bague fendue à une profondeur de 5,23 mm (0,206 po). Vérifier que la profondeur de l'installation de l'extrémité de la bague fendue jusqu'à la surface extérieure usinée de l'alésage de la fusée du joint à rotule est adéquate
  2. Serrer l'écrou de joint à rotule inférieur à 100 N·m (75 lb·pi)
  3. Serrer l'écrou de joint à rotule inférieur à 100 N·m (75 lb·pi)

Continuer à serrer l'écrou jusqu'à la fente libre suivante. Ne jamais desserrer l'écrou pour aligner le trou du goujon pour l'insertion de la goupille fendue.

Toujours consulter le manuel de réparation de l'usine pour connaître les procédures de diagnostic, les méthodes de retrait et d'installation de composants et les procédures et valeurs de couple des fixations adéquates, le cas échéant.