



Orientación correcta de la instalación: Junta esférica frontal inferior (brazo forjado) de camioneta 1500 y SUV 2500/3500 GM 2000-1996

Marca	Supreme	Producto	Junta esférica	Fecha	Abril de 2023
Número de parte	MK6509				

Para asegurar el acceso adecuado al conector de grasa para el servicio de lubricación, la junta esférica mencionada a continuación debe presionarse usando la orientación correcta.

Número de parte:

MK6509

Para que el resultado de la reparación sea exitoso, aplique lo siguiente:

- Antes de instalar la junta esférica, asegúrese de que todas las superficies de contacto estén libres de óxido, residuos y rebabas.
- Verifique los diámetros para la inserción a presión y las tolerancias del perno, incluyendo en el lado del muñón de dirección. Inspeccione las superficies de contacto por signos de grietas, deformación y pérdida de la redondez. Reemplace todos los componentes de contacto que estén dañados o fuera de especificación.
- La orientación correcta se logra cuando el conector de grasa está colocado aproximadamente a 45° hacia la línea central del vehículo. El conector de grasa también debe estar colocado hacia la parte delantera del vehículo. **Vea la Figura 1.**
- Antes de insertar a presión, se recomienda crear una marca de referencia tanto en el cuerpo del brazo de control como en la carcasa de la junta esférica con un accesorio adecuado, tal como un lápiz de grasa. Esto ayudará a lograr la orientación correcta durante la inserción a presión.

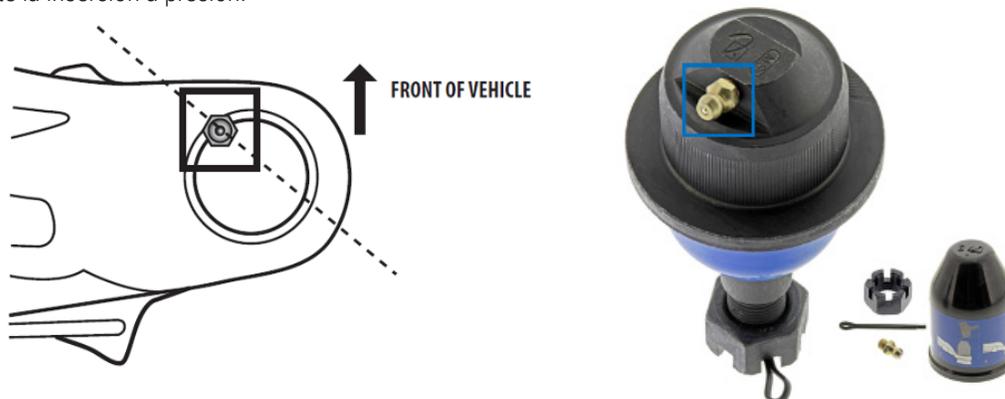


Figura 1. Para asegurar el espacio libre adecuado entre los componentes, la junta esférica debe instalarse con el conector de grasa a aproximadamente 45° hacia el centro del vehículo. Se incluye una herramienta Bootstaller™ en la caja para ajustar la funda para el polvo de forma segura y fácil después de la instalación.

Consulte siempre el manual de servicio de fábrica para los procedimientos de diagnóstico, los métodos de retiro e instalación de componentes, y los valores y procedimientos de torque correctos según corresponda. Use solamente un torquímetro calibrado para el apriete final.

